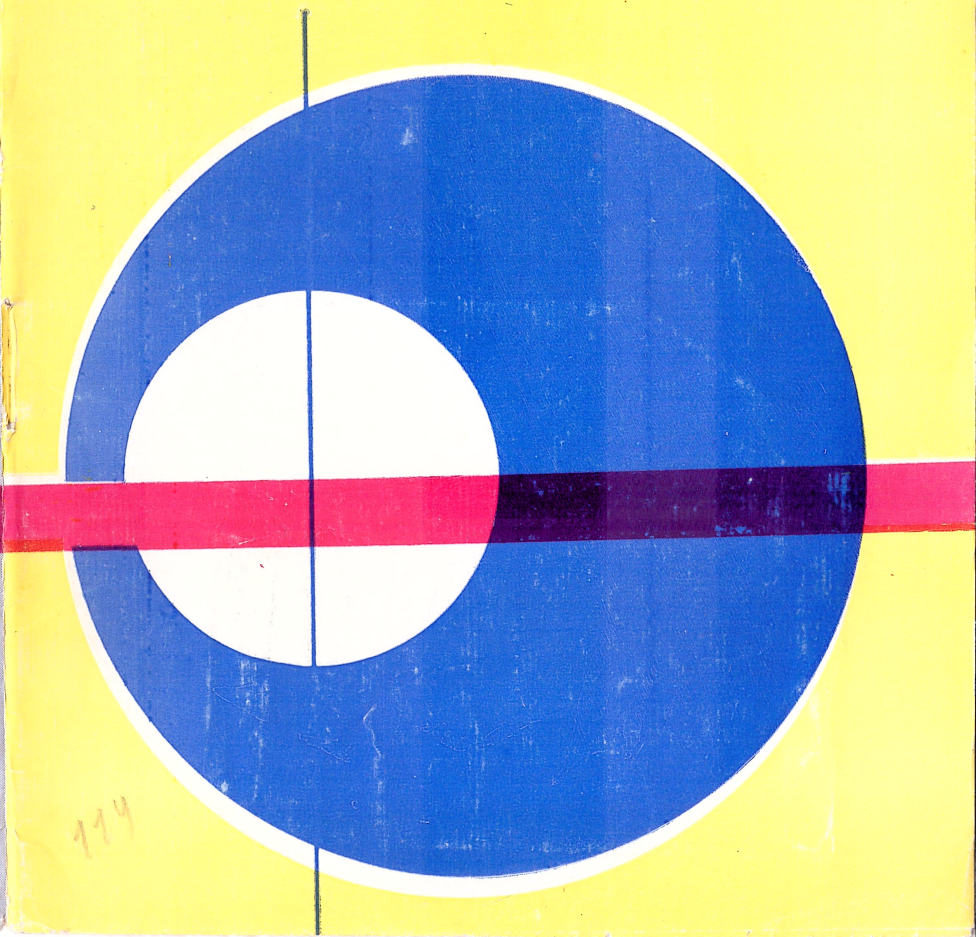
Научно-
технические
знания—
рабочим

# Новое в слесарных работах

Рекомендательный
указатель
литературы



114

Государственная ордена Трудового
Красного Знамени Публичная библиотека
им. М. Е. Салтыкова-Щедрина

Научно-
технические
знания —
рабочим
Вып. 10

# Новое в слесарных работах

Рекомендательный
указатель
литературы

Составитель С. А. Крючковский

884

Казанский институт
повышения квалификации
кадров

Издательство «Книга»
Москва 1976

К 85
016:6

Научный редактор И. Г. Космачев,
кандидат технических наук

Редактор В. В. Антоненко

**Крючковский С. А.**

К 85 Новое в слесарных работах. Рек. указ. литературы. М., «Книга», 1976.

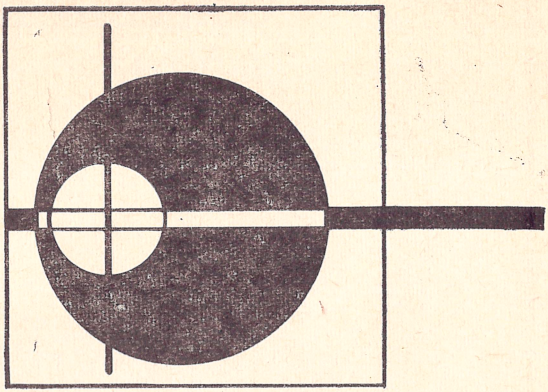
32 с. (Гос. Публ. б-ка им. М. Е. Салтыкова-Щедрина. Науч.-техн. знания — рабочим. Вып. 10).

Цель указателя — познакомить рабочих ведущих слесарных специальностей с литературой, в которой отражены новые методы работы и организации труда, рассказано о новых инструментах и приспособлениях, освещен опыт слесарей-новаторов. В пособие включены учебники, справочные издания, научно-популярные книги. Приведен обзор технических журналов, в которых публикуются статьи о новейшей технологии слесарных работ, опыте передовиков, повышении производительности труда.

016:6

К $\frac{61005-014}{002(01)-76}$ 69-76

© Издательство «Книга», 1976 г.



## К читателю

Коммунистическая партия и Советское правительство уделяют постоянное внимание вопросам механизации и автоматизации производственных процессов.

В условиях научно-технического прогресса особенно возрастает роль квалифицированного слесаря, становящегося одной из центральных фигур современного производственного процесса.

Настоящий указатель литературы рассчитан на квалифицированных слесарей - инструментальщиков, ремонтников, сборщиков и монтажников. Его цель — познакомить рабочих ведущих слесарных специальностей с литературой, изданной за последние годы, в которой отражены новые методы работы и организации труда, описаны новые инструменты и приспособления, опыт слесарей-новаторов.

В указателе приведен обзор технических журналов, в которых публикуются статьи о новейшей технологии слесарных работ, достижениях и опыте передовиков производства, рационализаторов и изобретателей, о повышении производительности труда.

В тех случаях, когда книги не рассчитаны непосредственно на рабочих, в аннотациях на них сделана необходимая оговорка.

Отбор книг закончен в марте 1975 г.

1* Зак. 0549/171

# Общеслесарные работы

Представленная в разделе литература отражает современный уровень технологии выполнения общеслесарных операций. В ней приведены также обширные сведения о материаловедении, основах измерения, системе допусков и посадок, рассказано о новых способах обработки металлов.

**Макиенко Н. И. Слесарное дело с основами материаловедения.** Изд. 5-е, перераб. Учебник для подготовки рабочих на производстве. М., «Высш. школа», 1974. 462 с. с ил. (Профтехобразование. Слесарные работы).

В учебнике приведены подробные сведения о свойствах, способах получения и обработки, областях применения металлов и сплавов, о цветных металлах и их сплавах, металлокерамических сплавах и абразивных материалах. Дано представление о термической обработке, технологии получения заготовок давлением, литьем и сваркой; основах измерения, допусках и посадках. Подробно рассмотрены важнейшие общеслесарные операции, приемы их выполнения, используемые приспособления и инструменты, возможности механизации некоторых видов слесарных работ.

**Кропивницкий Н. Н. Общий курс слесарного дела.** Изд. 4-е, перераб. и доп. Учебник для проф.-техн. училищ. Л., «Машиностроение», 1973. 392 с. с ил.

Главное внимание уделено описанию основных слесарных операций — разметки плоских поверхностей, рубки, правки, гибки, разрезания, опиливания, сверления, зенкования, развертывания, нарезания резьбы, пространственной разметки, распиливания, припасовки, шабрения, доводки. При этом изложены особенности выполнения каждой операции, рассмотрены используемые оборудование, инструменты и при-

способления, в том числе разработанные передовиками производства, указаны порядок и рациональные методы производства и механизации работ, рассказано о видах брака и мерах по его устранению, объяснены правила техники безопасности. В отдельную главу выделены данные о механизированном инструменте. Кроме того, читатели найдут в книге сведения о видах и назначении слесарных работ, организации рабочего места и трудового процесса, общую характеристику инструмента.

Примерно тот же круг вопросов отражен в книге:

**Коммиссаров В. И., Коммиссаров М. В. Общий курс слесарного дела.** Изд. 6-е, перераб. и доп. Учеб. пособие для проф.-техн. учеб. заведений. М., «Высш. школа», 1969. 304 с. с ил.

**Кропивницкий Н. Н. Основы слесарного дела.** Л., Лениздат, 1974. 512 с. с ил. (Для молодых рабочих).

Здесь обстоятельнее, чем в предыдущих книгах, рассмотрены методы выполнения слесарных операций с помощью механизированного инструмента. Большое внимание уделено описанию современного оборудования, высокопроизводительных приспособлений и инструментов, применяемых в процессе слесарной обработки, многие из которых созданы новаторами производства. Дано представление об электрофизических и электрохимических способах обработки металлов, о системе допусков и посадок, средствах и приемах технических измерений.

**Косяченко А. П., Молчан И. А. Слесарное дело.** Изд. 4-е, доп. и испр. М., «Машиностроение», 1969. 256 с. с ил.

Изложены основные сведения о металлах, сплавах, способах их испытания и термической обработки, о пластмассах, вспомогательных и смазочных материалах. Даны рекомендации по оборудованию рабочего места слесаря и по выбору слесарного, слесарно-сборочного, измерительного и разметочного инструмента. Рассмотрены важнейшие виды слесарных работ, в том числе приемы осуществления неразъемных соединений, особенности слесарной обработки деталей из титановых сплавов и пластмасс, методы монтажа и демонтажа изделий. Освещены вопросы технологии слесарно-лекальных работ. Имеются краткие сведения о машиностроительном черчении, допусках и посадках.

**Крупицкий Э. И. Справочник молодого слесаря.** Изд. 2-е, перераб. и доп. М., «Высш. школа», 1973. 262 с. с ил.

Приведены данные об оборудовании слесарных участков (сверлильных, шлифовальных, отрезных, опиловочных и др. станках), о приспособлениях, режущем и измерительном инструменте. Даны общие сведения о материалах, их

свойствах, способах термической обработки деталей. Книга содержит описание процессов резания металлов, системы допусков и посадок. Далее рассмотрены основные виды слесарных работ, правила и приемы выполнения операций.

**Большаков И. С., Сергеев М. А. Справочник слесаря.** Изд. 3-е, испр. и доп. Под общ. ред. В. А. Блюмберга. Л., Лениздат, 1974. 376 с. с ил.

Наиболее полный справочник, рассчитанный на слесарей многих специальностей. В нем указаны справочные данные о материалах и их свойствах, системе допусков и посадок, правилах условных обозначений на чертежах, устройстве контрольно-измерительных инструментов и способах их применения. Подробно охарактеризованы рациональные методы выполнения важнейших слесарных операций — разметки, резки, вырезки, рубки, правки, гибки, опиливания, зачистки, шабрения, притирки, сверления, зенкерования, развертывания, нарезания резьбы. В последнем разделе приведены рекомендации по организации рабочего места и технике безопасности, а также рассмотрены вопросы экономики слесарной обработки. Материал книги представлен в виде таблиц с иллюстрациями.

## Слесарные инструменты и приспособления

Указанные ниже книги познакомят с творчеством новаторов, рационализаторов и изобретателей в области слесарных работ, помогут рабочим узнать о новых инструментах, приспособлениях и технологических процессах, облегчающих труд и повышающих его производительность.

**Муслин Е. С. Твой рабочий инструмент.** М., «Моск. рабочий», 1967. 160 с. с ил.

Автор отобрал наиболее эффективные и оригинальные инструменты, созданные новаторами, рационализаторами и изобретателями, оправдавшие себя на практике. Читатели найдут здесь описания, схемы и чертежи ключей, молотков, пил, напильников, ножниц, разметочных инструментов, щипцов, отверток, инструментов и приспособлений для переноски и закрепления деталей, паяния и других целей.

**Инструмент и технологическая оснастка для слесарей.** Под общ. ред. Б. В. Коломинова и К. С. Харченко. Л., «Машиностроение», 1969. 198 с. с ил. Авт.: П. П. Албанский, Б. В. Коломинов, В. А. Кузьмин и др.

Обобщен опыт создания инструментов и приспособлений новаторами предприятий Ленинграда и других городов страны. Читатели найдут здесь новые конструкции измерительных инструментов и приборов, инструментов и приспособлений для разметки, обработки отверстий, нарезания резьбы и слесарной обработки, зажимных и базирующих устройств, устройств для сверления, слесарно-сборочного инструмента и приспособлений, инструмента для электрослесарей, приспособлений для профильного шлифования и универсальных приспособлений. В книге много чертежей.

**Приспособления и инструменты для слесарных работ.** Л., Лениздат, 1973. 303 с. с ил. (Новаторы Ленинграда предлагают). Авт.: П. П. Албанский, Б. В. Коломинов, Ю. В. Козловский и др.

Эта книга продолжает предыдущую и содержит описания новых работ передовых рабочих. В ней рассказано о предложениях рационализаторов и изобретателей, создавших новые измерительные приборы и инструменты, тиски, струбцины, наметки, базирующие устройства, инструменты и приспособления для разметки и сверления, для обработки отверстий и слесарной обработки, слесарно-сборочные инструменты, приспособления и станочное оборудование для изготовления пружин, средства механизации слесарных работ — разнообразные малогабаритные станки, приставки к станкам, полуавтоматы, прессы. Все разработки сопровождаются иллюстрациями, чертежами и схемами.

---

# Изготовление инструмента, приспособлений, штампов и пресс-форм

В разделе помещены сведения о литературе, в которой рассмотрены современные технологические процессы изготовления режущего инструмента, штампов, пресс-форм, приспособлений, измерительных инструментов и приборов, опи-

сан опыт новаторов-инструментальщиков, показаны пути рационального выполнения трудоемких операций.

**Космачев И. Г. Слесарь-инструментальщик.** Л., Лениздат, 1973. 390 с. с ил. (Для молодых рабочих).

Книга содержит общие сведения об инструментальном производстве — структуре участков и цехов, рабочем месте слесаря, слесарно-сборочном инструменте, специальном оборудовании. Приведены данные о материалах, применяемых в инструментальном производстве, о конструкциях приспособлений, предельных калибрах, измерительных и режущих инструментах, предложены рациональные технологические процессы изготовления и ремонта приспособлений и инструментов и методы их термической обработки.

**Владимиров В. М. Изготовление штампов, пресс-форм и приспособлений.** Изд. 2-е, перераб. и доп. Учебник для проф.-техн. училищ. М., «Высш. школа», 1974. 431 с. с ил. (Профтехобразование. Инструм. производство).

В учебнике имеются сведения об инструментальном хозяйстве машиностроительного завода, организации рабочего места слесаря, технике безопасности, применяемых материалах, способах термической обработки штамповых сталей. Описаны специальные инструменты для ручной обработки и механизированное оборудование для инструментальных работ, средства измерения и разметки, приемы выполнения этих операций. Подробно рассмотрены методы холодной и горячей штамповки, применяемое оборудование, устройство штампов, технология их изготовления, испытания и ремонта. Дано представление о пластических массах, способах переработки их в изделия и используемом оборудовании, рассказано об устройстве пресс-форм, процессах их изготовления и ремонта (в том числе и о формах для литья под давлением). В последнем разделе говорится об устройстве станочных приспособлений и даются рекомендации по их изготовлению, сборке, контролю и ремонту.

**Космачев И. Г., Вайнтрауб Д. А. Слесарь-инструментальщик по штампам и приспособлениям.** Учеб. пособие для проф.-техн. училищ. Л., «Машиностроение», 1971. 232 с. с ил.

Охарактеризованы технология холодной и горячей штамповки и применяемое оборудование, устройства и методы изготовления и ремонта штампов для холодной и горячей штамповки, конструкции различных приспособлений и способы их изготовления, сборки и ремонта. Значительное внимание уделено также описанию конструкций пресс-форм, форм для переработки пластмасс и литья под давлением, особенностям их изготовления и ремонта.

**Мендельсон В. С., Рудман Л. И. Технология изготовления штампов и пресс-форм.** Учебник для машиностроит. техникумов. М., «Машиностроение», 1971. 224 с. с ил.

В книге изложены методы изготовления деталей штампов и пресс-форм механическим способом, электрофизическим и электрохимическим методами и холодным выдавливанием. Описан технологический процесс изготовления штампов для холодной листовой штамповки, штампов для холодной и горячей объемной штамповки, пресс-форм. Указаны способы термической обработки и гальванических покрытий штампов и пресс-форм. Охарактеризованы средства технического контроля готовых штампов и пресс-форм.

**Ракошиц Г. С. Изготовление и сборка штампов.** Учеб. пособие для техникумов. М., «Машиностроение», 1968. 167 с. с ил.

Описаны материалы, используемые для изготовления штампов для горячей и холодной штамповки, способы термической обработки штампов, оборудование, инструмент и приспособления, применяемые для изготовления штампов. Подробно изложены технологические процессы изготовления штампов для горячей и холодной штамповки, методы их контроля и приемки, ремонта и хранения.

**Палей М. М. Технология производства приспособлений, пресс-форм и штампов.** М., «Машиностроение», 1971. 344 с. с ил.

Хотя книга предназначена для инженерно-технических работников, материалы, изложенные в ней, носят практический характер и могут быть использованы слесарями-инструментальщиками высокой квалификации. Они найдут здесь подробное описание современной технологии производства приспособлений, пресс-форм, штампов для листовой и объемной штамповки. Приведены характеристики инструментов, приспособлений, установок и станков, созданных на различных предприятиях страны, внедрение которых повышает производительность труда.

**Шведов А. С., Коченкова Э. А. Изготовление и ремонт измерительных и режущих инструментов.** Учеб. пособие для проф.-техн. учеб. заведений. М., «Высш. школа», 1972. 320 с. с ил.

В пособии приведены общие сведения об основных видах слесарно-инструментальных работ, организации рабочего места и приспособлениях, охарактеризованы механизированные инструменты, даны рекомендации по выбору материалов для изготовления инструментов, нанесению знаков и делений на них, выполнению операций на строгальных, долбежных и шлифовальных станках. Описаны нормальные

и предельные калибры, универсальные контрольно-измерительные инструменты и методы их изготовления и ремонта. Рассмотрены процессы изготовления и ремонта разнообразных режущих инструментов и приспособлений, особенности термической обработки инструментов.

**Барсов А. И. Технология инструментального производства.** Изготовление режущих инструментов. Изд. 3-е, перераб. Учебник для машиностроит. техникумов. М., «Машиностроение», 1967. 279 с. с ил.

Основное внимание следует обратить на рекомендованные в учебнике способы механической обработки, применяемые при изготовлении режущего и измерительного инструментов, и технологические процессы изготовления режущих инструментов-резцов, спиральных сверл, разверток, зенкеров, фрез, метчиков, протяжек, зуборезного, сборного инструментов, инструментов, оснащенных пластинками из твердого сплава.

**Мовчин В. Н., Михайлов Г. М. Технология производства измерительных инструментов и приборов.** Учебник для техникумов. М., «Машиностроение», 1974. 440 с. с ил.

Читателям будет полезно более детально изучить изложенные в книге основы технологии производства измерительных инструментов и приборов, современные методы обработки поверхностей деталей, познакомиться с важнейшими элементами и конструкциями приспособлений. Значительное внимание уделено специальным видам работ в производстве измерительных инструментов и приборов (технологии доводочных и лекальных работ, способам нанесения штрихов и знаков, защитно-декоративного покрытия деталей, сборочным операциям, приемам предохранения поверхностей от коррозии).

**Григорьев С. П. Практика слесарно-инструментальных и шлифовальных работ.** М., «Машиностроение», 1969. 376 с. с ил.

В книге обобщен опыт многих новаторов производства; большинство приспособлений, описанных в ней, создано автором или с его участием. Читатели познакомятся с рациональными методами организации рабочего места, средствами и приемами измерения деталей. Рассказано о прогрессивной технологии изготовления скоб и шаблонов, обработки деталей пресс-форм. Значительное место уделено операциям по гравировке и маркировке, способам изготовления штампов, использованию пластических масс. В последнем разделе приведены рекомендации по выполнению обработки деталей на плоскошлифовальных и оптикошлифовальных станках.

**Космачев И. Г. Справочное пособие слесаря-инструментальщика.** Л., Лениздат, 1967. 560 с. с ил.

Вслед за рекомендациями по выбору материалов для изготовления инструментов и выполнению операций по нанесению знаков и делений, подробно охарактеризованы предельные калибры и технология их изготовления, универсальные измерительные инструменты и приборы, основы организации измерительной техники на предприятиях, способы ремонта измерительных инструментов. Рассмотрены методы изготовления и ремонта режущего инструмента, операции по его термической обработке, устройство и процессы изготовления и ремонта штампов для холодной и горячей штамповки, различных приспособлений. Рассказано об организации инструментального хозяйства и его структуре, об оборудовании инструментального производства.

**Космачев И. Г. Карманный справочник технолога-инструментальщика.** Изд. 2-е, перераб. и доп. Л., «Машиностроение», 1969. 264 с. с ил.

В справочник включены сведения о материалах для режущих инструментов, конструкциях режущих инструментов, способах обработки их режущих элементов. Рассмотрена технология изготовления державок и корпусов, даны рекомендации по креплению режущей части инструмента, раскрыта сущность и описана практика термической обработки режущих инструментов. Приведены данные о методах их заточки и доводки и используемом при этом оборудовании.

**Гладилин А. Н., Малевский Н. П. Справочник молодого инструментальщика по режущему инструменту.** Изд. 3-е, перераб. и доп. М., «Высш. школа», 1973. 320 с. с ил.

Разъяснены основные понятия об обработке металлов режущими инструментами, охарактеризованы важнейшие режущие инструменты — резцы, сверла, зенкеры, развертки, протяжки, фрезы, резьбонарезной, зуборезный и абразивный инструмент, их назначение, конструктивные особенности, геометрические параметры и размеры, а также режимы резания. Рассмотрены методы заточки резцов, сверл и фрез.

**Махоня И. Т. Справочные таблицы для инструментальщика.** Изд. 3-е, перераб. и доп. М., «Машиностроение», 1971. 119 с. с ил. (Серия справочников для мастеров и рабочих).

Включены таблицы и другие справочные сведения по измерению углов синусными линейками, расчету и измерению размеров с помощью роликов и шариков, определению блока концевых мер, угловых размеров конусных и наклонных поверхностей, основных элементов резьбовых калибров, припусков на обработку, допусков на свободные размеры.

# Ремонт промышленного оборудования

Слесари, занятые на ремонтных работах, найдут в этом разделе литературу по современной технологии ремонта различного промышленного оборудования, в том числе металлорежущих станков, автоматических линий, кузнечно-прессовых машин, химического оборудования, строительных машин и механизмов. Рекомендованные книги содержат подробные характеристики применяемых прогрессивных инструментов и приспособлений.

**Гельберг Б. Т., Пекелис Г. Д. Ремонт промышленного оборудования.** Изд. 6-е, перераб. и доп. Учебник для проф-техн. училищ. М., «Высш. школа», 1975. 280 с. с ил. (Профтехобразование. Слесарные работы).

В учебнике приведены общие сведения о механизмах, машинах и подъемно-транспортных устройствах, изложена технология слесарно-сборочных работ, рассказано о причинах износа деталей машин и станков, путях и средствах повышения долговечности оборудования, способах восстановления и упрочнения деталей. Подробно рассмотрена технология ремонта неподвижных соединений и трубопроводов, деталей и узлов гидравлических и пневматических систем оборудования, деталей и узлов производственного оборудования (валов, шпинделей, подшипников, муфт, зубчатых колес, шкивов и т. д.). Освещены порядок передачи оборудования в ремонт, последовательность работ при разборке, способы промывки и дефектовки деталей, их балансировки, принципы общей сборки машин и станков, правила приемки оборудования из ремонта. Отражены особенности ремонта металлорежущих станков, кузнечно-прессового и подъемно-транспортного оборудования.

**Шейнгольд Е. М., Нечаев Л. Н. Технология ремонта и монтажа промышленного оборудования.** Изд. 2-е, перераб. Учебник для машиностроит. техникумов. Л., «Машиностроение», 1973. 400 с. с ил.

В книге отражен опыт организации ремонта оборудования на передовых заводах. Рабочим будут полезны главы, в которых раскрыта система планово-предупредительного ремонта оборудования, рассмотрены общие основы техноло-

гии ремонта машин, методы ремонта деталей, механизмов и узлов, особенности ремонта различного оборудования (металлорежущего, кузнечно-прессового, литейного, термического, грузоподъемных и транспортных устройств), показан зарубежный опыт.

**Лисовой А. И., Глемба Л. С. Технология монтажа и ремонта металлорежущих станков и автоматических линий.** Учеб. пособие для машиностроит. техникумов. М., «Машиностроение», 1966. 359 с. с ил.

Читатели познакомятся с основами эксплуатации и ремонта металлорежущих станков и автоматических линий. Описаны технологические процессы изготовления и ремонта деталей и узлов, токарных, сверлильных, расточных, фрезерных, строгальных, зубообрабатывающих, шлифовальных станков, автоматов, полуавтоматов и автоматических линий, технология сборки станков после ремонта, их модернизация, методы монтажа, испытания и отделки.

**Пекелис Г. Д., Гельберг Б. Т. Технология ремонта металлорежущих станков.** Л., «Машиностроение», 1970. 318 с. с ил.

Книга, предназначенная для инженерно-технических работников, может быть с успехом использована слесарями-ремонтниками высокой квалификации. В ней рассказано о содержании типовых ремонтных работ, описаны приспособления и оснастка для ремонта станков, методы упрочнения направляющих станин. Главное внимание уделено особенностям технологии ремонта токарно-винторезных, консольно-фрезерных, поперечно-строгальных, радиально-сверлильных, горизонтально-расточных, координатно-расточных, круглошлифовальных, зубофрезерных, шлицефрезерных станков, Освещены вопросы экономической эффективности ремонта металлорежущих станков по типовым технологическим процессам.

**Пукенец И. К., Мурашев Н. В. Ремонт промышленного оборудования.** Учеб. пособие для повышения квалификации. М., «Высш. школа», 1969. 316 с. с ил.

Пособие рассчитано на слесарей-ремонтников 4—6 разрядов. Вслед за описанием технологического процесса ремонта промышленного оборудования, авторы излагают основы гидравлики, рассматривают устройство автоматических линий, их гидравлические системы, системы управления линиями, особенности и методы их ремонта с учетом опыта передовых предприятий, применяемые инструменты и приспособления. В отдельной главе даны рекомендации по ремонту сложных, крупногабаритных, прецизионных станков, автоматов и полуавтоматов. В пособии представлены также

рекомендации по сборке, монтажу, испытанию оборудования после ремонта.

**Кузьминцев В. Н. Ремонт кузнечно-прессового оборудования.** Учеб. пособие для подготовки рабочих на производстве. М., «Высш. школа», 1974. 200 с. с ил. (Профтехобразование. Обработка металлов давлением).

Это пособие является дополнением к учебнику Б. Т. Гельберга и Г. Д. Пекелиса «Ремонт промышленного оборудования» (с. 12). Здесь описаны устройство и работа основного кузнечно-прессового оборудования, назначение и основные виды его ремонта, содержание типовых работ, выполняемых при его ремонте. Затем последовательно изложены методы ремонта паровоздушных штамповочных и ковочных молотов, пневматических ковочных молотов, кривошипных листоштамповочных и горячештамповочных прессов, горизонтально-ковочных машин, гидравлических и парогидравлических прессов, даны указания по их наладке и испытанию после ремонта. Рассказано о смазочных материалах и системах смазки кузнечно-прессового оборудования, направлениях и способах его модернизации.

**Гринберг Я. И. Слесарные работы при ремонте и наладке химического оборудования.** Изд. 2-е, перераб. и доп. Учеб. пособие для средн. проф.-техн. училищ. М., «Высш. школа», 1974. 270 с. с ил.

В пособии подробно освещены методы ремонта общих узлов и отдельных деталей химического оборудования, особенности технологии ремонта тепловой изоляции и антикоррозийных покрытий, емкостей, теплообменных и реакционных аппаратов, фильтров, колонн, промышленных печей, насосов, компрессоров, дробильно-размольного оборудования, транспортирующих механизмов, технологических трубопроводов и трубопроводной арматуры. Приведены характеристики наиболее часто встречающихся неисправностей указанного оборудования, рекомендации по выполнению монтажных работ после ремонта.

**Петров И. В., Златопольский А. В., Гилула М. Д. Ремонт строительных машин и механизмов.** Учеб. пособие для проф.-техн. учеб. заведений и подготовки рабочих на производстве. М., «Высш. школа», 1974. 272 с. с ил. (Профтехобразование. Строит. машины).

Главное внимание уделено технологии подготовки машин и механизмов к ремонту, способам ремонта и повышения долговечности деталей машин, особенностям ремонта типовых деталей строительных машин, методам ремонта двигателей внутреннего сгорания, электрооборудования и гидроаппаратуры строительных машин и механизмов, вопросам сборки и

испытания машин после ремонта, рекомендациям по выбору способа ремонта деталей. Читатели познакомятся с видами износа деталей, положениями системы планово-предупредительного ремонта, основами технического обслуживания строительных машин, структурой ремонтных предприятий.

**Бельдягин Г. И. Применение пластмасс в ремонтном деле.** М., «Машиностроение», 1967. 135 с. с ил.

Обобщен опыт ряда машиностроительных заводов. Рассмотрены свойства и особенности эпоксилатов, амидопластов, стеклопластов, акрилопластов, фенопластов, методы применения их при ремонте оборудования, в том числе в условиях небольших ремонтных мастерских. Помещены сведения о технологии изготовления перечисленных видов пластмасс, исходных материалах. Сделан краткий обзор новых видов пластических масс.

**Крупицкий Э. И. Справочник молодого слесаря по ремонту промышленного оборудования.** М., «Высш. школа», 1971. 423 с. с ил.

Приведены сведения о промышленном оборудовании, системе планово-предупредительного ремонта, правилах эксплуатации оборудования, видах износа деталей машин и способах их восстановления. Указан порядок разборки и дефектовки оборудования. Подробно описаны основные детали и механизмы машин и технологические процессы их ремонта. Рассказано о взаимозаменяемости и приемах контроля в ремонтном деле. Охарактеризованы методы сборки, проверки и испытания машин после ремонта.

**Борисов Г. С., Сахаров В. П. Краткий справочник цехового механика.** М., «Машиностроение», 1966. 669 с. с ил.

Слесари-ремонтники найдут здесь сведения по эксплуатации машин — смазке узлов и механизмов, назначению и выбору смазочно-охлаждающих жидкостей, видам и свойствам смазочных и уплотнительных устройств, а также описание устройств для предупреждения поломок машин от перегрузок. Значительное место занимают рекомендации по выполнению общеслесарных и слесарно-сборочных работ. Наибольшее внимание уделено вопросам ремонта оборудования — исправлению поврежденных и сломанных деталей, восстановлению изношенных деталей, методам ремонта валов, осей, шпинделей, опор валов и шпинделей, подшипников качения, шлицевых, ременных, цепных, винтовых, резьбовых, зубчатых и червячных передач, приемам их послеремонтной сборки и контроля.

**Королев В. А., Розин Я. Н., Спиридонов Д. В. Справочник слесаря-ремонтника.** (Межремонтное обслуживание и ремонт металлорежущих станков). Минск, «Беларусь», 1967. 379 с. с ил.

Рассмотрены типовые механизмы станков, их конструкции, возможные неисправности, общие методы ремонта. Подробно описаны возможные причины и способы устранения неисправностей, возникающих в станках токарной, сверлильной, расточной, шлифовальной, зубообрабатывающей, фрезерной, протяжной, строгальной, отрезной групп. Далее в справочнике приведены рекомендации по нахождению неисправностей в гидравлических схемах станков, указаны требования, предъявляемые к деталям станков и их материалам, освещены способы восстановления деталей, рассказано о системе планово-предупредительного ремонта, нормах точности и способах проверки отремонтированных станков, организации рабочего места слесаря-ремонтника.

**Анисимов М. И., Кудинов О. В., Украинцев Б. П. Ремонт и монтаж кузнечно-прессового оборудования.** Справ. пособие. М., «Машиностроение», 1973. 624 с. с ил.

Вопросам ремонта посвящена большая часть справочника (с. 3—470). Рассмотрены основные положения организации ремонта кузнечно-прессового оборудования и технологический процесс капитального ремонта, подробно изложены технология ремонта многочисленных деталей и узлов кузнечно-прессового оборудования, при этом способы ремонта и восстановления типовых деталей и узлов выделены отдельно. Специально указаны методы ремонта узлов и деталей гидравлических прессов и молотов.

## Сборка машин и механизмов

В этом разделе представлена литература, в которой описаны рациональные приемы сборки типовых деталей и узлов, а также общей сборки механизмов и машин, прогрессивное оборудование, приспособления и инструменты, использование которых повышает производительность труда. Включены также книги, в которых изложены особенности сборки в тяжелом машиностроении.

**Кропивницкий Н. Н. Приемы и технология слесарно-сборочных работ.** Л., Лениздат, 1970. 398 с. с ил. (Для молодых рабочих).

Книга открывается главой, в которой рассказано об организации и выполнении слесарно-сборочных работ, их видах и назначении. Затем освещены вопросы техники безопасности

и противопожарной техники, охарактеризованы металлические и неметаллические материалы, применяемые для деталей машин и инструментов, приведены сведения о системе допусков и посадок, шероховатости поверхности, описаны оборудование, приспособления и инструмент, используемые при выполнении слесарно-сборочных операций, и раскрыты основы технологии слесарно-сборочных работ.

**Крысин А. М., Наумов И. З. Слесарь механосборочных работ.** Изд. 4-е, доп. Учебник для подготовки рабочих на производстве. М., «Высш. школа», 1974. 264 с. с ил. (Профтехобразование. Станкостроение).

Отражены вопросы организации промышленного предприятия, даны общие правила техники безопасности в сборочных цехах, изложены основы слесарного дела и общей технологии металлов, рассказано о правилах чтения чертежей, системе допусков и посадок, технологическом процессе слесарно-сборочных работ. Много внимания уделено методам сборки разъемных и неразъемных соединений, типовых деталей и узлов, механизмов вращательного и преобразования движения, механизмов приводов. Кратко охарактеризованы принципы общей сборки и требования техники безопасности при выполнении сборочно-монтажных работ и испытании узлов и машин. Показаны возможности механизации и автоматизации ряда сборочных операций и подъемно-транспортных работ.

**Бурцев В. Н. Сборка промышленной продукции.** Учеб. пособие для проф.-техн. учеб. заведений. М., «Высш. школа», 1969. 336 с. с ил.

884

Приведены общие сведения о сборке машин, описаны подъемно-транспортные работы и методы организации рабочих мест, станочное оборудование, приспособления, измерительные инструменты, охарактеризованы возможности механизации и автоматизации производства, используемые электрофицированные и пневматические инструменты, устройства и механизмы периодического и непрерывного действия, подготовительные операции. Последовательно рассмотрены устройство и способы сборки неподвижных соединений и трубопроводов, механизмов вращательного и поступательного движения, гидравлических приводов и передач.

**Новиков М. П. Основы технологии сборки машин и механизмов.** Изд. 4-е, перераб. и доп. М., «Машиностроение», 1969. 632 с. с ил.

Рассчитанная на технологов, книга будет полезна рабочим высокой квалификации. Основное место в ней занимает описание операций подготовки деталей к сборке и непосредственно процессов сборки неподвижных разъемных и не-

разъемных соединений, типовых узлов машин и механизмов. Приведены сведения о приспособлениях, применяемых при сборке, даны рекомендации по организации рабочего места на сборке, рассказано о техническом контроле качества сборки, правилах испытания узлов и машин, особенностях технологии сборки в автоматизированном производстве. Особенности технологии сборочных операций в тяжелом машиностроении отражены в указанных ниже книгах. Хотя они и предназначены для инженерно-технических работников, рабочие высокой квалификации найдут в них много полезных практических рекомендаций.

**Сборка машин в тяжелом машиностроении.** М., «Машиностроение», 1971. 311 с. с ил. Авт.: Б. Ф. Федоров, Ю. А. Вавуленко, В. Г. Коринюк, Н. В. Семенов.

В книге обобщен отечественный и зарубежный опыт. Изложены основы сборки машин в тяжелом машиностроении, охарактеризованы технологический процесс, принципы собираемости машин, освещены вопросы типизации технологических процессов сборки и основные направления механизации слесарно-сборочных работ. Рассказано о технологии сборки подшипников скольжения, неподвижных неразъемных соединений, узлов с подшипниками качения, узлов машин с применением пластмассовых компенсаторов, редукторов. Значительное место занимает описание особенностей сборки доменного, прокатного, прессового, дробильно-размольного и экскаваторного оборудования.

**Глик А. К. Сборка и монтаж изделий тяжелого машиностроения.** М., «Машиностроение», 1968. 212 с. с ил.

Рассказано об основных слесарно-сборочных операциях и требованиях, предъявляемых к неподвижным и подвижным разъемным соединениям. Показаны особенности сборки и разборки неразъемных неподвижных соединений, сборки подшипниковых узлов, осей, валов и муфт, соединения трубопроводов, сборки механизмов передачи вращения и механизмов, преобразующих движение с учетом индивидуального и мелкосерийного изготовления изделий тяжелого машиностроения. Описаны методы испытания деталей, узлов и механизмов, выполнения вспомогательных и дополнительных работ, технологические процессы узловой и общей сборки. Большой интерес представляют имеющиеся примеры выполнения трудных и сложных технологических операций сборки, характеристика средств механизации.

**Исаев А. И., Жабин А. И. Сборка крупных машин.** М., «Машиностроение», 1971. 137 с. с ил.

Здесь представляют интерес для рабочих высокой квалификации рекомендации по замене на сборке пригоночных

операций обработкой на металлорежущих станках, а также по механизации трудоемких слесарно-пригоночных и сборочных операций. Полезны изложенные способы повышения точности сборки некоторых соединений, контроля точности сборки узлов и машин, методы их испытания.

**Муценек К. Я. Автоматизация сборочных процессов.** Л., «Машиностроение», 1969. 107 с. с ил.

Помещены важнейшие сведения об основных видах соединений деталей, процессе сборки и его элементах. Рассмотрены средства механизации и автоматизации сборочных работ и раскрыты условия и факторы, необходимые для автоматизации процессов сборки. Описаны сборочные автоматы и полуавтоматы, автоматические сборочные линии.

**Сергеев М. А. Справочник слесаря-сборщика.** Под ред. В. А. Блюмберга. Л., Лениздат, 1967. 447 с. с ил.

Справочник включает сведения о материалах и их свойствах, системе допусков и посадок, шероховатости поверхности, условных обозначениях на чертежах, контрольно-измерительных инструментах и их применении, общей технологии и организации сборочных работ, подъемно-транспортном оборудовании сборочных цехов и участков, организации, оборудовании и обслуживании рабочего места сборщика. Последовательно рассмотрены подготовительные и вспомогательные сборочные операции, процессы сборки резьбовых, заклепочных, прессовых, шпоночных, шлицевых и конусных соединений, пайка и склеивание. Указаны основные приемы и способы проверки качества выполнения пригоночных и сборочных работ, методы регулировки при сборке цилиндрических сопряжений, подшипниковых узлов, зубчатых и червячных передач и других точных сопряжений.

**Жданович В. Ф., Соболь А. М., Элисман Т. С. Справочник технолога-сборщика станков.** М., «Машиностроение», 1971. 248 с. с ил.

Даны сведения об отклонении формы и расположения поверхности, охарактеризованы используемые режущий, вспомогательный и слесарно-сборочный инструмент, механизированный инструмент, приспособления, оборудование и оргоснастка. Подробно освещена технология сборочного производства — вопросы технологичности конструкций и последовательности сборки, слесарно-пригоночные работы, процессы сборки различных соединений, передач, деталей и узлов, способы балансировки и испытания узлов, приемы испытания станков в сборе и другие материалы. Описаны разнообразные средства измерения размеров, области их применения.

# Монтаж промышленного оборудования

В раздел вошла литература, в которой рассмотрена прогрессивная технология монтажных работ, применяемые монтажное оборудование, приспособления и инструменты высокой производительности. Указаны пособия об особенностях монтажа, выверки и центровки разнообразного промышленного оборудования, металлоконструкций и трубопроводов. Даны сведения о книгах, посвященных такелажной оснастке и рациональным методам выполнения такелажных работ.

**Крылов В. А. Основы монтажного дела.** Учеб. пособие для проф.-техн. училищ, индивидуального и бригадного обучения рабочих на производстве. М., «Высш. школа», 1967. 368 с. с ил.

Рассмотрен используемый слесарями-монтажниками такелаж-канаты и цепи, монтажные приспособления, подъемные, монтажные и транспортные механизмы; описаны рациональные способы выполнения такелажных работ — транспортирования, разгрузки и подъема оборудования. Изложены правила приемки фундаментов и оборудования для монтажа, приемы измерений при монтаже, методы установки машин, технологические процессы монтажа неразъемных, разъемных и подвижных соединений, узлов с подшипниками качения, передач, тормозов, систем смазки. Охарактеризованы балансировочные приспособления и даны рекомендации по осуществлению балансировки вращающихся деталей машин. Значительное место занимают вопросы монтажа оборудования общего назначения. Здесь раскрыты особенности монтажа мостовых кранов, металлорежущих станков, насосов, вентиляторов и дымососов, компрессоров, дробилок, ленточных конвейеров.

**Корелин Д. С. Изготовление и монтаж технологических металлоконструкций.** М., Стройиздат, 1972. 128 с. с ил. (Повышение мастерства рабочих-строителей).

Охарактеризованы материалы, применяемые в технологических металлоконструкциях, назначение и виды технологических конструкций, технология их изготовления. Рассмотрены методы монтажа технологических конструкций общего назначения (рам, этажерок, эстакад, галерей) и особенно-

сти монтажа металлоконструкций подъемно-транспортного оборудования, резервуаров, высотных сооружений, козловых кранов, перечислено используемое на высоте вспомогательное оборудование для монтажных работ.

**Кичихин Н. Н. Изготовление и монтаж технологических металлических конструкций.** Учеб. пособие для техникумов. М., Стройиздат, 1967. 224 с. с ил.

Дана характеристика строительных сталей, технологических металлических конструкций, способов их соединения и методов изготовления. Наибольший интерес представляет последняя глава, в которой рассмотрены процессы монтажа технологических металлических конструкций и нестандартного оборудования. Здесь приведены рекомендации по подготовке и приемке фундаментов, подъему, установке и выверке конструкций, их укрупнительной сборке, выбору монтажных механизмов и такелажной оснастки. Затем показаны особенности монтажа этажерок, галерей, выхлопных труб, площадок и лестниц, варочных котлов, аппаратов колонного типа, печей, резервуаров, кранов-перегружателей, кабельных кранов, нестандартного оборудования (ленточных конвейеров, питателей, рольгангов, разнообразных емкостей). Рассказано о приемах контроля качества монтажа, правилах производства работ в зимнее время.

**Гадалов В. И. Слесарь по монтажу технологических трубопроводов.** М., Стройиздат, 1972. 264 с. с ил. (Справ. пособия для слесарей).

Приведены общие сведения о трубах, трубопроводах, материалах, арматуре и деталях трубопроводов. Значительное место занимает описание технологического процесса монтажа стальных трубопроводов и трубопроводов специального назначения (работающих под вакуумом и с обогревом, трубопроводов холодильных установок), а также методов испытания, промывки, продувки и сдачи смонтированных трубопроводов. Кратко охарактеризованы электрифицированные ручные и слесарно-монтажные инструменты.

**Дунаев В. С. Монтаж кузнечно-прессового оборудования.** М., Стройиздат, 1968. 267 с. с ил. (Серия пособий по повышению мастерства рабочих-строителей).

Подробно рассмотрены технологические процессы монтажа прессов с механическим приводом, паровоздушных и пневматических молотов, вертикальных и горизонтальных гидравлических прессов, гидравлических систем насосно-аккумуляторных станций и управления прессами, а также трубопроводов. Указаны способы опробования и наладки гидравлических прессов, освещены общие вопросы подготовки и монтажа кузнечно-прессового оборудования.

**Никифоров А. С. Монтаж и наладка подъемно-транспортного оборудования.** М., «Металлургия», 1968. 188 с. с ил. (Из серии «Инженер-монтажник металлургического оборудования»).

Практические рекомендации, помещенные в этой книге для инженерно-технических работников, будут полезны слесарям-монтажникам высокой квалификации. В ней описаны различные методы монтажа (в том числе и безмачтовые методы) мостовых, металлургических и козловых кранов, кранов-перегружателей, а также различных конвейеров и транспортеров. Показаны рациональные способы монтажа типовых механизмов и систем этих кранов, правила их наладки и сдачи в эксплуатацию.

**Крылов В. А. Монтаж мостовых кранов и перегружателей.** М., Стройиздат, 1971. 224 с. с ил. (Серия пособий по повышению мастерства рабочих — строителей).

Подробно освещены вопросы подготовки к монтажу, рациональные методы монтажа мостовых кранов общего назначения, специальных мостовых кранов, кранов-перегружателей (отдельно стальных конструкций и оборудования). Даны рекомендации по испытанию и сдаче кранов.

**Гидон Л. М. Монтаж поршневых компрессоров.** Изд. 2-е, перераб. и доп. М., «Машиностроение», 1974. 232 с. с ил.

Приведены характеристика поршневых компрессоров, способы подготовки их к монтажу, технология монтажа компрессоров, их систем и правила пуска и наладки.

**Монтаж технологического оборудования нефтеперерабатывающих и нефтехимических заводов.** Учеб. пособие для техникумов. М., «Химия», 1967. 379 с. с ил. Авт.: И. С. Гольденберг, Л. Я. Бызер, В. М. Ашмян, М. Л. Фрейдзон.

Вслед за краткой характеристикой технологического оборудования и его особенностей, влияющих на способы монтажа, авторами разъяснены принципы организации монтажных работ, приемы подготовки оборудования к монтажу. Описаны используемые монтажные механизмы, подъемно-транспортное оборудование, приспособления и инструменты. Рассмотрены процессы монтажа цилиндрических аппаратов, теплообменных аппаратов и фильтров, трубчатых печей, насосов и компрессоров, резервуаров и газгольдеров. Приведены сведения о методах испытания оборудования.

**Корелин Д. С. Слесарь по монтажу оборудования заводов строительной индустрии.** М., Стройиздат, 1969. 193 с. с ил. (Справ. пособия для слесарей).

Даны рекомендации по чтению чертежей, описаны свойства материалов, применяемых при монтаже, изложены основы

геодезии, охарактеризованы монтажные инструменты, приспособления, оборудование. Освещены способы сборки и монтажа узлов оборудования и конструкций, общие методы монтажа. Указаны особенности процесса монтажа транспортного, дробильно-размольного оборудования, вращающихся печей, бетонных заводов, оборудования заводов железобетонных изделий, технологических трубопроводов.

**Троц Н. Д. Монтаж промышленной вентиляции.** Изд. 2-е, испр. и доп. М., Стройиздат, 1971. 280 с. с ил. (Серия пособий по повышению мастерства рабочих-строителей).

Приведены основные сведения о вентиляции, вентиляционном оборудовании, конструктивных элементах систем вентиляции, материалах, используемых при устройстве вентиляции. Рассмотрены методы обработки вентиляционных материалов и изготовления стальных и неметаллических (в том числе из поливинилхлорида и винипласта) воздуховодов, принципы организации заготовительных работ. Подробно освещена технология монтажа вентиляционных установок, способы механизации монтажных операций, показаны особенности выполнения такелажных работ.

**Каминский М. Л. Монтаж приборов контроля и аппаратуры автоматического регулирования и управления.** Изд. 3-е, перераб. и доп. Учебник для проф.-техн. учеб. заведений. М., «Высш. школа», 1974. 336 с. с ил. (Профтехобразование. Автоматизация производства).

В первой части дана подробная характеристика приборов и средств автоматизации, во второй — описаны заготовительные работы и процессы монтажа трубных и электрических проводок, щитов и пультов, первичных устройств, приборов и аппаратуры, правила проверки и испытания смонтированных средств автоматизации.

**Осипенко Ю. К., Файгензон М. С. Монтаж приборов и средств автоматизации.** М., Стройиздат, 1972. 247 с. с ил. (Повышение мастерства рабочих-строителей).

Дано представление об индустриальном монтаже, обстоятельно изложены методы подготовки и организации монтажных работ, технология монтажа щитов и щитовых блоков, трубных и электрических проводок, закладных устройств, приборов и средств автоматизации. Описаны инструменты и средства механизации при монтаже.

**Бахта Ф. М., Левицкий Ю. Н., Стюнеков Д. Г. Монтаж технологического оборудования крупными блоками.** М., Стройиздат, 1970. 272 с. с ил. (Серия пособий по повышению мастерства рабочих-строителей).

Освещены общие вопросы организации монтажных работ,

проанализированы достоинства и недостатки существующих методов монтажа, даны характеристики монтажных механизмов и указаны правила сборки и монтажа мачт, портальных подъемников, различных кранов. Показаны преимущества современного прогрессивного метода — укрупнительной сборки оборудования, охарактеризованы применяемые для этой цели оборудование и приспособления, описана технология производства сборочных работ, рассмотрены способы подготовки оборудования к монтажу. Затем подробно изложены особенности крупноблочного монтажа технологического оборудования (аппаратов, конструкций, выхлопных труб, эжекционных устройств, резервуаров, вентиляторных градирен, сушильных аппаратов) различными способами.

**Микольский Ю. Н. Выверка и центровка промышленного оборудования.** Киев, «Будівельник», 1970. 188 с. с ил.

Книга предназначена для инженерно-технических работников. Рабочие высокой квалификации могут использовать практические рекомендации по измерению исходных параметров при выверке и центровке оборудования, общие методы выверки и центровки, а также описание особенностей выверки дробильно-помольного и подъемно-транспортного оборудования и вращающихся печей. Производство монтажных работ в современных условиях во многом зависит от рационального использования такелажных средств и умелого выполнения такелажных операций.

**Кичихин Н. Н. Такелажные работы.** Изд. 2-е, перераб. Учеб. пособие для подготовки рабочих на производстве. М., «Высш. школа», 1971. 232 с. с ил.

В пособии рассмотрены такелажные и простейшие грузоподъемные приспособления, грузоподъемные монтажные краны, описаны технология такелажных работ при монтаже строительных конструкций, технологического оборудования и трубопроводов. Указаны основные требования к грузозахватным приспособлениям, принципы организации производства такелажных работ.

**Финкель А. А. Такелажные работы при монтаже оборудования, конструкций и трубопроводов промышленных предприятий.** Практ. пособие по повышению мастерства. М., Стройиздат, 1967. 319 с. с ил. (Серия пособий по повышению мастерства рабочих-строителей).

Описаны такелажные приспособления, оборудование, грузоподъемные механизмы, применяемые при монтаже. Изложены общие методы производства такелажных работ, особенности выполнения такелажных работ при монтаже подъемно-транспортного оборудования, стальных конструкций, технологического оборудования, трубопроводов.

**Безбородов А. Н., Амчиславский Л. М. Справочник молодого слесаря-монтажника.** (Металлоконструкции, металлорежущие станки, молоты, прессы). Изд. 2-е, перераб. и доп. М., «Высш. школа», 1969. 272 с. с ил.

Читатели найдут здесь справочные данные о материалах, системе допусков и посадок, контрольно-измерительных, ручных монтажных и механизированных инструментах, монтажных механизмах и приспособлениях, описание технологии слесарных, сборочных и такелажных работ. Приведены сведения о методах изготовления и монтажа металлоконструкций и монтажа промышленного оборудования. Освещены особенности монтажа металлорежущих станков и кузнечно-прессового оборудования. Кратко рассказано о технической документации, используемой при выполнении монтажных операций.

**Корелин Д. С., Коперин В. В. Справочник для бригадира монтажников.** М., Стройиздат, 1966. 231 с. с ил.

Карманный справочник содержит сведения о материалах, применяемых при монтаже, расчеты такелажной оснастки, характеристики монтажного оборудования и инструментов. Рассмотрены общие вопросы монтажа оборудования, его выверки, способы сборки узлов оборудования. Большой интерес представляют данные о величинах допускаемых отклонений при монтаже металлоконструкций, оборудования предприятий строительной индустрии и стройматериалов, подъемно-транспортного оборудования, поршневых компрессоров, химического оборудования общего назначения, металлорежущих станков.

**Сукальский Г. А., Ханапетов М. В., Харас З. Б. Справочник по монтажу промышленного оборудования и трубопроводов.** М., Стройиздат, 1967. 311 с. с ил.

Охарактеризованы материалы, трубы и детали трубопроводов, грузоподъемное оборудование, такелажные приспособления. Приведены сведения о способах выполнения такелажных и монтажно-сборочных работ, а также сварки и газопламенной обработки. Описаны инструменты и оборудование, используемые при монтажных работах, даны рекомендации по организации монтажных работ.

**Справочник по специальным работам.** Монтаж технол. оборудования. Общие вопросы. Под ред. М. П. Демата. М., Стройиздат, 1970. 815 с. с ил.

Читатели найдут здесь справочные данные о материалах, оборудовании, механизмах, приспособлениях и инструментах, применяемых при монтаже, производстве слесарно-сборочных и сварочных работ. Подробно рассмотрены вопросы монтажа технологического оборудования с помощью разно-

образных средств и различными способами. Специальный раздел содержит сведения о методах изготовления и монтажа трубопроводов высокого давления.

**Справочник по специальным работам.** Монтаж стальных и сборных железобетонных конструкций. В 2-х полутомах. Изд. 3-е, перераб. и доп. Под ред. Б. А. Хохлова. М., Стройиздат, 1970.

Полутом 1. 1—550 с. с ил.; Полутом 2. 551—913 с. с ил. В первом полутоме описаны оборудование, механизмы и приспособления для монтажных работ, механизированный и ручной инструмент, рассмотрены вопросы организации монтажных работ, производство монтажа конструкций доменных, мартеновских и прокатных цехов, комплексов кислородно-конверторного цеха и агломерационной фабрики, бункерных эстакад, транспортных галерей, высотных зданий, зданий больших пролетов, сварных резервуаров, газгольдеров, высотных сооружений мачтового и башенного типа. Во втором полутоме охарактеризованы монтажные соединения (на болтах, сварные), материалы (сталь, сортамент прокатной стали, трубы, инструментальные стали, метизы, материалы для сварки и резки др.), приведены сведения из электротехники. Полезны и указанные здесь правила и примеры проверки устойчивости и прочности конструкций в условиях монтажа.

**Анисимов М. И., Кудинов О. В., Украинцев Б. П. Ремонт и монтаж кузнечно-прессового оборудования.** Справ. пособие. М., «Машиностроение», 1973. 624 с. с ил.

Технология монтажа кузнечно-прессового оборудования освещена в последнем разделе справочника (с. 471—618). Здесь затронуты общие вопросы монтажа кузнечно-прессового оборудования и показаны особенности монтажа легкого, среднего и тяжелого оборудования, приведены примеры монтажа паровоздушного молота, четырехкривошипного листоштамповочного и фрикционного прессов.

**Демин В. С., Васильев В. Г., Иванов Н. И. Справочник по монтажу металлургического оборудования.** М., Стройиздат, 1974. 232 с. с ил.

Справочник содержит необходимые данные о свойствах материалов, приспособлениях и механизмах, грузоподъемном оборудовании, инструментах (ручном, абразивном, электрифицированном и пневматическом), контрольно-измерительных средствах, используемых для выполнения монтажа металлургического оборудования. Описаны правила выполнения такелажных работ, особенности монтажа подъемно-транспортных средств, мостовых кранов и кранов-перегружателей, необходимых для ведения монтажа, даны рекомен-

дации по подъему, установке и выверке монтируемого оборудования. Указаны производимые слесарно-сборочные и монтажные операции.

**Саркисов Г. Б., Песин Л. М., Осецкий В. Ф. Механизмы, приспособления и механизированный инструмент для монтажных работ.** (Справ. пособие). М., Стройиздат, 1965. 213 с. с ил.

В справочник включены характеристики и описания механизмов, приспособлений и инструментов, общего назначения, а также для производства такелажных работ, монтажа трубопроводов, технологического оборудования и др.

**Бахта Ф. М., Левицкий Ю. Н. Справочник бригадира-такелажника по монтажу технологического оборудования.** М., Стройиздат, 1974. 191 с. с ил.

Основное внимание уделено описанию применяемых материалов, такелажного оборудования и приспособлений, монтажного инструмента, грузоподъемных машин и оборудования. Показаны различные методы производства такелажных работ (такелажными средствами, стреловыми кранами, башенными кранами), рациональные способы транспортирования оборудования. Приведены данные об организации, экономике, нормировании труда, охарактеризованы правила техники безопасности при ведении такелажных работ. Кроме того, представлены разнообразные общие справочные сведения о Единой системе конструкторской документации (ЕСКД), допусках на монтаж технологического оборудования, площадях и объемах геометрических тел и т. д.

**Баранов Л. А., Стерлин С. Л., Эйдельнант Л. Б. Техника безопасности при монтаже технологического оборудования и трубопроводов.** (Изд. 2-е, перераб.). Учеб. пособие для техникумов. М., Стройиздат, 1972. 288 с. с ил.

Освещены общие вопросы охраны труда при организации монтажных работ, меры безопасности при организации монтажной площадки и рабочих мест, при производстве такелажных работ, эксплуатации грузоподъемных механизмов и приспособлений, особенности мер безопасности при работе на высоте и в действующих цехах, при эксплуатации механизированного инструмента и станочного оборудования, а также при подготовке оборудования к монтажу. Затем описаны меры безопасности при монтаже технологического, подъемно-транспортного оборудования, промышленных печей, технологического оборудования металлургических производств, при изготовлении и монтаже технологических металлоконструкций, вертикальных резервуаров, газгольдеров, аппаратов башенного и колонного типа, компрессоров, насосов, технологических трубопроводов.

# Технические журналы о новом в слесарных работах

Постоянное обращение к статьям, публикуемым в технических журналах поможет рабочим-слесарям расширить профессиональный кругозор, следить за новинками техники, освоить новые методы организации труда. В первую очередь рекомендуем обращаться к массовому производственно-техническому журналу «Машиностроитель». Так, в нем были, например, помещены статьи: **Григорьева К. Слесарь-новатор (Н. А. Кузьмин)** (№ 8, с. 4—6); **Шлаин М. Я. Унифицированная тара для концевого инструмента** (№ 10, с. 12); **Косилов В. В., Зенкин А. С. Совершенствование сборочных процессов** (№ 11, с. 43—44).

Полезны постоянные рубрики журнала «Это можно применить на вашем предприятии» и «Советуем внедрить», в которых описываются новые разработки предприятий и учреждений, рационализаторов и изобретателей.

Слесарей многих специальностей заинтересует научно-технический журнал «Механизация и автоматизация производства». Приводим некоторые статьи: **Рудь Ю. С., Малый В. А., Фещенко В. И. Механизация ремонта тележек обжиговых машин** (№ 8, с. 7—8); **Пресс-автомат для резки трубчатых заготовок. Авт.: Августинович В. Г., Лобода Н. С., Губанов П. И., Марсов У. С.** (№ 10, с. 4—5).

Много полезного найдут слесари-инструментальщики и ремонтники в ежемесячном научно-техническом и производственном журнале «Станки и инструмент». Рекомендуем несколько названий статей: **Гольдфельд М. Х., Мирнов И. Я. Регулируемые метчики для обработки точных резьб большого диаметра** (№ 9, с. 21—22); **Размашкин Л. И. Многошпиндельная головка** (№ 9, с. 41); **Житницкий С. И., Натапов Л. М., Ковалев В. М. Торцевые фрезы с многогранными неперетачиваемыми пластинками** (№ 10, с. 31—32).

Для слесарей-монтажников незаменимым является ежемесячный производственно-технический журнал «Монтажные и специальные работы в строительстве». Вот некоторые статьи из последних номеров за 1974 г.: **Смирнов И. М. Новые механизмы для монтажных работ** (№ 8, с. 11—13); **Оншин В. П. Монтаж тяжелого оборудования мостовым краном малой грузоподъемности** (№ 9, с. 7—8); **Маршев В. З. Новые приспособления для механомонтажных работ** (№ 10, с. 11—13); **Карасик В. А. Применение пластмассовых прокладок при монтаже оборудования** (№ 10, с. 19—20) и др.

Отраслевые технические журналы «Сварочное производство», «Автомобильная промышленность», «Строительные и дорожные машины», «Кузнечно-штамповочное производство», «Тракторы и сельхозмашины», и другие ознакомят слесарей с новым оборудованием, машинами и механизмами, которые поступают в народное хозяйство страны.

# Алфавитный указатель авторов и названий

**Анисимов М. И., Кудинов О. В., Украинцев Б. П.** Ремонт и монтаж кузнечно-прессового оборудования 16, 26

**Баранов Л. А., Стерлин С. Л., Эйдельнант Л. Б.** Техника безопасности при монтаже технологического оборудования и трубопроводов 27

**Барсов А. И.** Технология инструментального производства 10

**Бахта Ф. М., Левицкий Ю. Н.** Справочник бригадира-такелажника по монтажу технологического оборудования 27

**Бахта Ф. М., Левицкий Ю. Н., Стюнеков Д. Г.** Монтаж технологического оборудования крупными блоками 23

**Безбородов А. Н., Амчиславский Л. М.** Справочник молодого слесаря-монтажника 25

**Бельдягин Г. И.** Применение пластмасс в ремонтном деле 15

**Большаков И. С., Сергеев М. А.** Справочник слесаря 6

**Борисов Г. С., Сахаров В. П.** Краткий справочник цехового механика 15

**Бурцев В. Н.** Сборка промышленной продукции 17

**Владимиров В. М.** Изготовление штампов, пресс-форм и приспособлений 8

**Гадалов В. И.** Слесарь по монтажу технологических трубопроводов 21

**Гельберг Б. Т., Пекелис Г. Д.** Ремонт промышленного оборудования 12

**Гидон Л. М.** Монтаж поршневых компрессоров 22

**Гладилин А. Н., Малевский Н. П.** Справочник молодого инструментальщика по режущему инструменту 11

**Глик А. К.** Сборка и монтаж изделий тяжелого машиностроения 18

**Григорьев С. П.** Практика слесарно-инструментальных и шлифовальных работ 10

**Гринберг Я. И.** Слесарные работы при ремонте и наладке химического оборудования 14

**Демин В. С., Васильев В. Г., Иванов Н. И.** Справочник по монтажу металлургического оборудования 26

**Дунаев В. С.** Монтаж кузнечно-прессового оборудования 21

**Жданович В. Ф., Соболь А. М., Элисман Т. С.** Справочник технолога-сборщика станков 19

**Инструмент** и технологическая оснастка для слесарей 6

**Исаев А. И., Жабин А. И.** Сборка крупных машин 18

**Каминский М. Л.** Монтаж приборов контроля и аппаратуры автоматического регулирования и управления 23

**Кичихин Н. Н.** Изготовление и монтаж технологических металлических конструкций 21

**Кичихин Н. Н.** Такелажные работы 24

**Коммиссаров В. И., Коммиссаров М. В.** Общий курс слесарного дела 5

**Корелин Д. С.** Изготовление и монтаж технологических металлоконструкций 20

**Корелин Д. С.** Слесарь по монтажу оборудования заводов строительной индустрии 22

**Корелин Д. С., Коперин В. В.** Справочник для бригадира монтажников 25

**Королев В. А., Розин Я. Н., Спиридонов Д. В.** Справочник слесаря-ремонтника 15

**Космачев И. Г.** Карманный справочник технолога-инструментальщика 11

**Космачев И. Г.** Слесарь-инструментальщик 8

**Космачев И. Г.** Справочное пособие слесаря-инструментальщика 11

**Космачев И. Г., Вайнтрауб Д. А.** Слесарь-инструментальщик по штампам и приспособлениям 8

**Косяченко А. П., Молчан И. А.** Слесарное дело 5

**Кропивницкий Н. Н.** Общий курс слесарного дела 4

**Кропивницкий Н. Н.** Основы слесарного дела 5

**Кропивницкий Н. Н.** Приемы и технология слесарно-сборочных работ 16

**Крупицкий Э. И.** Справочник молодого слесаря 5

**Крупицкий Э. И.** Справочник молодого слесаря по ремонту промышленного оборудования 15

**Крылов В. А.** Монтаж мостовых кранов и перегружателей 22

**Крылов В. А.** Основы монтажного дела 20

**Крысин А. М., Наумов И. З.** Слесарь механосборочных работ 17

**Кузьминцев В. Н.** Ремонт кузнечно-прессового оборудования 14

**Лисовой А. И., Глемба Л. С.** Технология монтажа и ремонта металлорежущих станков и автоматических линий 13

**Макиенко Н. И.** Слесарное дело с основами материаловедения 4

**Махоня И. Т.** Справочные таблицы для инструментальщика 11

**Мендельсон В. С., Рудман Л. И.** Технология изготовления штампов и пресс-форм 9

**Микольский Ю. Н.** Выверка и центровка промышленного оборудования 24

**Мовчин В. Н., Михайлов Г. М.** Технология производства измерительных инструментов и приборов 10

**Монтаж** технологического оборудования нефтеперерабатывающих и нефтехимических заводов 22

**Муслин Е. С.** Твой рабочий инструмент 6

**Муценек К. Я.** Автоматизация сборочных процессов 19

**Никифоров А. С.** Монтаж и наладка подъемно-транспортного оборудования 22

**Новиков М. П.** Основы технологии сборки машин и механизмов 17

**Осипенко Ю. К., Файгензон М. С.** Монтаж приборов и средств автоматизации 23

**Палей М. М.** Технология производства приспособлений, пресс-форм и штампов 9

**Пекелис Г. Д., Гельберг Б. Т.** Технология ремонта металлорежущих станков 13

**Петров И. В., Златопольский А. В., Гилула М. Д.** Ремонт строительных машин и механизмов 14

**Приспособления** и инструменты для слесарных работ 7

**Пукенец И. К., Мурашев Н. В.** Ремонт промышленного оборудования 13

**Ракошиц Г. С.** Изготовление и сборка штампов 9

**Саркисов Г. Б., Песин Л. М., Осецкий В. Ф.** Механизмы, приспособления и механизированный инструмент для монтажных работ 27

**Сборка** машин в тяжелом машиностроении 18

**Сергеев М. А.** Справочник слесаря-сборщика 19

**Справочник** по специальным работам. Монтаж стальных и сборных железобетонных конструкций 26

**Справочник** по специальным работам. Монтаж технол. оборудования 25

**Сукальский Г. А., Ханапетов М. В., Харас З. Б.** Справочник по монтажу промышленного оборудования и трубопроводов 25

**Троц Н. Д.** Монтаж промышленной вентиляции 23

**Финкель А. А.** Такелажные работы при монтаже оборудования, конструкций и трубопроводов промышленных предприятий 24

**Шведов А. С., Коченкова Э. А.** Изготовление и ремонт измерительных и режущих инструментов 9

**Шейнгольд Е. М., Нечаев Л. Н.** Технология ремонта и монтажа промышленного оборудования 12

# Оглавление

К читателю . . . . . 3
Общеслесарные работы . . . 4
Слесарные инструменты и приспособления . . . . . 6
Изготовление инструмента, приспособлений, штампов и пресс-форм . . . . . 7
Ремонт промышленного оборудования . . . . . 12
Сборка машин и механизмов . 16
Монтаж промышленного оборудования . . . . . 20
Технические журналы о новом в слесарных работах . . . . 28
Алфавитный указатель авторов и названий . . . . . 29

Государственная ордена Трудового Красного Знамени Публичная библиотека им. М. Е. Салтыкова-Щедрина.
Крючковский Семен Аркадьевич

НОВОЕ В СЛЕСАРНЫХ РАБОТАХ

Редактор Л. М. Корчагина; макет и оформление серии художника Э. Меджитовой; художественный редактор Л. К. Макарова; технический редактор Н. Н. Петрова; корректор Л. В. Емельянова.

А15079. Сдано в набор 27/VI-75 г. Подписано к печати 24/XII-1975 г. Формат бум. 84×108¹/₃₂ Типографская № 2 Усл. печ. л. 1,68. Уч.-изд. л. 1,81. Тираж 15 000.
Изд. № 1875. Заказ № 0549. Цена 8 коп.
Издательство «Книга», Москва К-9, ул. Неждановой 8/10.

Московская типография № 4 «Союзполиграфпрома» при Госкомиздате СССР, Москва, 121019, ул. Маркса—Энгельса, 14.
Отпечатано в Подольской типографии
Союзполиграфпрома
г. Подольск, ул. Кирова, 25

**Брегман, Лилия Павловна.**

Технический прогресс как важный фактор оптимизации планов предприятий и отрасли. (Лекция, прочит. для руководящих работников и специалистов предприятий отрасли). Ростов н/Д, 1972.

20 с. (М-во тракт. и с.-х. машиностроения СССР. Ин-т повышения квалификации руководящих работников и специалистов). Список лит.: с. 19 (6 назв.)

Перед загл. авт.: Брегман Л. П., и. о. доц.

20 см. 700 экз. 15 к.

— — 1. Промышленные предприятия — Планирование.

658.51

№ 24685 16.1.1
15 № 623 [72-56905] п
Вс. кн. пал. 31 VII 72 Б877

Цена 8 коп.